







Un disegno tecnico riporta una rappresentazione bidimensionale di qualcosa che deve essere realizzato nella realtà.

Quindi è fondamentale che la tavola sia di facile ed univoca interpretazione.

Per farlo bisogna adottare specifici standard di rappresentazione utilizzando un "linguaggio" comprensibile da tutti coloro che avranno modo di visionare il documento.



FORMATO FOGLIO

Le normative che stabiliscono le dimensioni del foglio sono la UNI 936/39 e la UNI 937/39:

Formato	Dimensioni (mm)	Cartiglio	Tipologia di oggetto
A4	210 x 297	x 1	Singola componente piccola/semplice
A32	420 x 297	x 2	Singola componente complessa / Pezzo saldato piccolo
A2	594 x 420	x 3	Pezzi saldati
A1	841 x 494	x 4	Gruppi, Stazioni, Assiemi piccoli
A0 5 325	1189 x 841	x 5	Assiemi grandi
15 FIT	+ + + 1	117	

alla componente da rappresentare:

più è grande e complessa,

maggiore sarà il formato.





La normativa di riferimento è la UNI EN ISO 5455.

Categoria	Scale raccomandate		
	2:1 For the prosperation of boths to con the appropriate of the prosperation of the appropriate of the a	5:1	
Scale di Ingrandimento	10:1	20:1	
3	50:1		
Scala al Naturale	Contribution 1		
0.8.1 92.5.2 92.5.2	1:2	1:5	
Scale di Riduzione	1:10	1:20	
B 9 2 315 25 x45° + 53.5 55° 55° 55° 55° 55° 55° 55° 55° 55° 5	1:50		

La scelta della scala dipende da dimensioni dell'oggetto, dimensioni del foglio, scopo del disegno e particolari esposti





Una buona tavola garantisce la comunicazione chiara e completa tra progettista e operatore macchina/montatore, il suo processo di realizzazione è quindi fondamentale.

Ma di questo parleremo nel prossimo episodio di

PILLOLE di MECCANICA:

DISECNOTECNICO L passaggi fondamentali per

I passaggi fondamentali per la messa in tavola

I nostri progettisti ti aspettano

A MAGGIO.

